

FILTERPAPIR PRODUKTKATALOG

Teknisk oversigt over filterpapir til industriel væskefiltrering

PRODUKTSERIER:

UTV	Viskose med binder
UTP	Polyester, termisk bundet
UTH	Polyester, termisk bundet (tæt)
UTN	Polyester, nåleprikket
UJET Polyester, vandstråle-bundet	
UFUSION	3-lags termo-bundet
UPP	Polypropylen, termisk bundet

Anbefalingstabel

Som specialister i filterpapir til industriel metalbearbejdning er vores produkter tilpasset direkte til anlægstypen og processen. Nedenfor er vores anbefalinger opdelt efter filtreringsgrad og anlægstype. Tabellen er vejledende — kontakt os for specifik rådgivning.

Filterfinheds-grad	Bearbejdningsproces	Tyngdekraft-filtreringsanlæg	Vakuum-filtreringsanlæg
Grov	Dreining Boring Fræsning Trådgrovtrækning	UTV 20 UTN 40 K1	UTP 40
Middel	Boring Fræsning Slibning Trådmiddeltrækning	UTV 35 UTV 50 UTN 60 K1 UTN 80 HF UFUSION 70 UJET 70	UTP 50 UTP 70 UTN 80 HF UJET 70 UFUSION 70
Fin	Slibning Honning Lapping Trådfintrækning	UTV 60 UTN 130 HF UJET 100 UFUSION 100 UTN 150 K1	UPP 70 UJET 100 UTN 130 HF UTN 150 K1 UFUSION 100

Tabellen er vejledende. Alle værdier er gennemsnitsværdier underlagt normale produktionsudsving.

UTV — Viskose med binder

Viskose, akrylbinder-bundet

Typiske anvendelser: Dreining · Boring · Fræsning · Trådgrovtrækning · Trådmiddeltrækning

Viskose filterpapir med akrylbinder. Det bløde og formstabile filtermedie egner sig til grov og middel filtrering i tyngdekraft- og vakuum anlæg.

TILGÆNGELIGT SORTIMENT

Type	Vægt g/m ²	Tykkelse mm	Trækstyrke N/5cm MD / CD	Forlæng. % MD / CD	Luftgennl. L/m ² /s	Porestør. µm BP / MF
UTV 20	20	0.19	45 / 8	4 / 25	5700	190 / 85
UTV 25	25	0.2	50 / 9	4 / 26	5400	185 / 75
UTV 30	30	0.23	75 / 9	8 / 35	5000	125 / 70
UTV 35	35	0.27	65 / 12	5 / 28	4400	120 / 60
UTV 40	40	0.33	95 / 10	7 / 32	3500	120 / 60
UTV 50	50	0.38	100 / 14	7 / 35	3000	100 / 55
UTV 60	60	0.45	120 / 17	7 / 38	2500	95 / 50

!!! Alle værdier er vejledende gennemsnitsværdier underlagt normale produktionsudsving !!!

UTP — Polyester, termisk bundet

Polyester spunbond, termisk bundet

Typiske anvendelser: Boring · Fræsning · Slibning · Trådmiddeltrækning · Vakuumfiltrering

Polyester spunbond filterpapir, termisk bundet. God dimensionsstabilitet og kemisk resistens. Velegnet til middel og fin filtrering.

TILGÆNGELIGT SORTIMENT

Type	Vægt g/m ²	Tykkelse mm	Trækstyrke N/5cm MD / CD	Forlæng. % MD / CD	Luftgennl. L/m ² /s	Porestør. µm BP / MF
UTP 20	20	0.16	41 / 34	20 / 23	8000	200 / 110
UTP 30	30	0.15	70 / 60	20 / 20	6000	190 / 100
UTP 40	40	0.16	110 / 90	20 / 20	4200	180 / 100
UTP 50	50	0.18	140 / 120	20 / 20	3300	150 / 70
UTP 60	60	0.21	175 / 140	20 / 20	2700	120 / 60
UTP 70	70	0.3	170 / 130	20 / 20	3400	140 / 70
UTP 80	80	0.26	230 / 200	20 / 20	1600	75 / 45
UTP 100	100	0.32	280 / 260	20 / 20	1300	60 / 45

!!! Alle værdier er vejledende gennemsnitsværdier underlagt normale produktionsudsving !!!

UTH-P — Polyester, termisk bundet (tæt)

Polyester spunbond, høj densitet

Typiske anvendelser: Slibning · Honning · Lapping · Trådfintrækning

Tæt polyester spunbond til fin filtrering. Lav luftgennemtrængelighed og lille porestørrelse giver effektiv partikelfangst ved finbearbejdning.

TILGÆNGELIGT SORTIMENT

Type	Vægt g/m ²	Tykkelse mm	Trækstyrke N/5cm MD / CD	Forlæng. % MD / CD	Luftgennl. L/m ² /s	Porestør. µm BP / MF
UTH 30	30	0.3	55 / 55	20 / 20	4200	180 / 95
UTH 50 P	50	0.48	105 / 65	34 / 33	1900	65 / 45
UTH 70 P	70	0.4	160 / 130	35 / 40	1300	55 / 35

!!! Alle værdier er vejledende gennemsnitsværdier underlagt normale produktionsudsving !!!

UTN — Polyester, nåleprikket

Polyester, needle punched

Typiske anvendelser: Dreining · Boring · Fræsning · Slibning · Honning · Trådtrækning

Nåleprikket polyester filterpapir med tredimensionel fiberstruktur. Høj belastningsevne og bred filtreringsrækkevidde.

Varianter: K1 (standardfiber) og HF (finere fiber).

TILGÆNGELIGT SORTIMENT

Type	Vægt g/m ²	Tykkelse mm	Trækstyrke N/5cm MD / CD	Forlæng. % MD / CD	Luftgennl. L/m ² /s	Porestør. µm BP / MF
UTN 40 K1	40	0.51	45 / 60	40 / 50	4800	164 / 70
UTN 60 K1	60	0.82	75 / 120	45 / 75	4100	128 / 65
UTN 80 HF	80	0.88	125 / 130	40 / 75	3500	105 / 65
UTN 100	100	0.9	220 / 210	32 / 71	2500	95 / 55
UTN 130 HF	125	1.14	130 / 170	50 / 95	3000	105 / 54
UTN 150 K1	150	1.1	330 / 340	45 / 55	1700	89 / 50
UTN 300	300	1.8	604 / 858	55 / 60	540	65 / 40
UTN 400	400	2.3	900 / 900	45 / 65	320	55 / 30

!!! Alle værdier er vejledende gennemsnitsværdier underlagt normale produktionsudsving !!!

UJET — Polyester, vandstråle-bundet

Polyester spunlace (hydroentangled)

Typiske anvendelser: Slibning · Honning · Fræsning · Præcisionsbearbejdning

Polyester spunlace filterpapir fremstillet ved hydroentangling. Ensartet, stabil fiberstruktur med gode filtreringsegenskaber i begge anlægstyper.

TILGÆNGELIGT SORTIMENT

Type	Vægt g/m ²	Tykkelse mm	Trækstyrke N/5cm MD / CD	Forlæng. % MD / CD	Luftgennl. L/m ² /s	Porestør. µm BP / MF
UJET 50	50	0.7	90 / 95	23 / 60	5200	145 / 75
UJET 70	70	0.8	99 / 60	23 / 60	4400	110 / 70
UJET 100	100	1.06	190 / 130	33 / 62	3150	100 / 60
UJET 150	150	1.31	370 / 360	45 / 75	2000	95 / 54

!!! Alle værdier er vejledende gennemsnitsværdier underlagt normale produktionsudsving !!!

UFUSION — 3-lags termo-bundet filtermedie

Polyester, gradientfiberstruktur (BICO-fiber)

Typiske anvendelser: Slibning · Honning · Lapping · Trådfintrækning · Præcisionsbearbejdning

Tre-lags filtermedie med gradueret fiberstruktur og BICO-fiberkerne. Den progressive struktur øger filtreringskapaciteten og forlænger filterlevetiden markant — med lavere forbrug end traditionelle løsninger.

TILGÆNGELIGT SORTIMENT

Type	Vægt g/m ²	Tykkelse mm	Trækstyrke N/5cm MD / CD	Forlæng. % MD / CD	Luftgennl. L/m ² /s	Porestør. µm BP / MF
UFUSION 40	40	0.45	90 / 75	25 / 25	5700	190 / 80
UFUSION 70	70	0.85	170 / 150	35 / 30	4200	165 / 60
UFUSION 100	100	1.12	250 / 220	35 / 30	3200	95 / 55

!!! Alle værdier er vejledende gennemsnitsværdier underlagt normale produktionsudsving !!!

UPP — Polypropylen, termisk bundet

Polypropylen spunbond, termisk bundet

Typiske anvendelser: Boring · Fræsning · Slibning · Aggressive procesvæsker

Polypropylen spunbond filterpapir med høj kemisk resistens over for syrer, baser og organiske opløsningsmidler. Velegnet til aggressive skærevæsker og specialapplikationer.

TILGÆNGELIGT SORTIMENT

Type	Vægt g/m ²	Tykkelse mm	Trækstyrke N/5cm MD / CD	Forlæng. % MD / CD	Luftgennl. L/m ² /s	Porestør. µm BP / MF
UPP 20	20	0.19	31 / 20	35 / 40	>5.000	230 / 100
UPP 30	30	0.25	75 / 40	80 / 90	3500	140 / 70
UPP 40	40	0.35	80 / 50	45 / 55	2500	90 / 50
UPP 50	50	0.37	120 / 70	80 / 90	1800	100 / 55
UPP 70 DP	68	0.35	200 / 150	35 / 35	3900	200 / 120
UPP 70	70	0.45	150 / 100	90 / 100	1300	95 / 60

!!! Alle værdier er vejledende gennemsnitsværdier underlagt normale produktionsudsving !!!

Samlet produktoversigt

Alle filterpapir i ét overblik — samme tekniske data som de individuelle sider.

Type	Vægt g/m ²	Tykkelse mm	Trækstyrke N/5cm MD / CD	Forlæng. % MD / CD	Luftgennl. L/m ² /s	Porestør. µm BP / MF
UTV — Viskose, akrylbinder-bundet						
UTV 20	20	0.19	45/8	4/25	5700	190/85
UTV 25	25	0.2	50/9	4/26	5400	185/75
UTV 30	30	0.23	75/9	8/35	5000	125/70
UTV 35	35	0.27	65/12	5/28	4400	120/60
UTV 40	40	0.33	95/10	7/32	3500	120/60
UTV 50	50	0.38	100/14	7/35	3000	100/55
UTV 60	60	0.45	120/17	7/38	2500	95/50
UTP — Polyester spunbond, termisk bundet						
UTP 20	20	0.16	41/34	20/23	8000	200/110
UTP 30	30	0.15	70/60	20/20	6000	190/100
UTP 40	40	0.16	110/90	20/20	4200	180/100
UTP 50	50	0.18	140/120	20/20	3300	150/70
UTP 60	60	0.21	175/140	20/20	2700	120/60
UTP 70	70	0.3	170/130	20/20	3400	140/70
UTP 80	80	0.26	230/200	20/20	1600	75/45
UTP 100	100	0.32	280/260	20/20	1300	60/45
UTH — Polyester spunbond, høj densitet						
UTH 30	30	0.3	55/55	20/20	4200	180/95
UTH 50 P	50	0.48	105/65	34/33	1900	65/45
UTH 70 P	70	0.4	160/130	35/40	1300	55/35
UTN — Polyester, needle punched						
UTN 40 K1	40	0.51	45/60	40/50	4800	164/70
UTN 60 K1	60	0.82	75/120	45/75	4100	128/65
UTN 80 HF	80	0.88	125/130	40/75	3500	105/65
UTN 100	100	0.9	220/210	32/71	2500	95/55
UTN 130 HF	125	1.14	130/170	50/95	3000	105/54
UTN 150 K1	150	1.1	330/340	45/55	1700	89/50
UTN 300	300	1.8	604/858	55/60	540	65/40
UTN 400	400	2.3	900/900	45/65	320	55/30
UJET — Polyester spunlace (hydroentangled)						
UJET 50	50	0.7	90/95	23/60	5200	145/75
UJET 70	70	0.8	99/60	23/60	4400	110/70
UJET 100	100	1.06	190/130	33/62	3150	100/60
UJET 150	150	1.31	370/360	45/75	2000	95/54
UFUSION — Polyester, gradientfiberstruktur (BICO-fiber)						
UFUSION 40	40	0.45	90/75	25/25	5700	190/80

Type	Vægt g/m ²	Tykkelse mm	Trækstyrke N/5cm MD / CD	Forlæng. % MD / CD	Luftgennl. L/m ² /s	Porestør. µm BP / MF
UFUSION — Polyester, gradientfiberstruktur (BICO-fiber) (fortsat)						
UFUSION 70	70	0.85	170/150	35/30	4200	165/60
UFUSION 100	100	1.12	250/220	35/30	3200	95/55
UPP — Polypropylen spunbond, termisk bundet						
UPP 20	20	0.19	31/20	35/40	>5.000	230/100
UPP 30	30	0.25	75/40	80/90	3500	140/70
UPP 40	40	0.35	80/50	45/55	2500	90/50
UPP 50	50	0.37	120/70	80/90	1800	100/55
UPP 70 DP	68	0.35	200/150	35/35	3900	200/120
UPP 70	70	0.45	150/100	90/100	1300	95/60

BP = Bubblepoint · MF = Meanflow · MD = Machine Direction · CD = Cross Direction